

ICS 77.140.99  
H 57



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28412—2012

GB/T 28412—2012

## 高温合金精铸叶片通用技术条件

General specification of superalloy investment cast airfoils

中华人民共和国  
国家标准  
高温合金精铸叶片通用技术条件  
GB/T 28412—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字  
2012年8月第一版 2012年8月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-45372 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 28412-2012

2012-06-29 发布

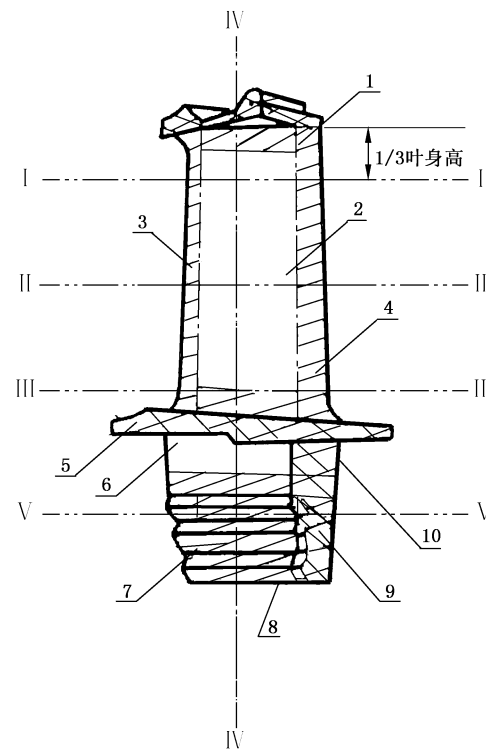
2013-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A  
(规范性附录)

工作叶片一般分区部位的名称及质量要求检验剖面的分区示意图

A.1 工作叶片一般分区部位的名称及质量要求检验剖面的分区示意图见图 A.1。



区域	图例	叶片部位
A		进气、排气边,叶身与叶冠和缘板转接 R 处,榫齿工作面
B		叶身中部,延伸段
C		叶冠,缘板,榫齿端面、侧面,齿背

说明:

- |        |        |
|--------|--------|
| 1—叶冠;  | 6—延伸段; |
| 2—叶身;  | 7—榫齿;  |
| 3—进气边; | 8—端面;  |
| 4—排气边; | 9—侧面;  |
| 5—缘板;  | 10—齿背。 |

图 A.1 工作叶片一般分区部位的名称及质量要求检验剖面的分区示意图

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准主要起草单位:钢铁研究总院、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:燕平、袁英、栾燕、戴强、赵明汉、吴剑涛。

## 引 言

本标准是高温合金精铸叶片的通用技术条件,不涉及特定合金的应用条件和使用性能,仅对技术要求和检验规则做出原则性规定。本标准应与专用技术文件配套使用,不能单独用于订货。

当需方要求时应予补制。如供需双方对缺陷性质难以确定时,可提请双方同意的仲裁单位仲裁。

## 8 包装、运输和贮存及质量证明书

### 8.1 包装、运输和贮存

叶片铸件或成品叶片应单件包装,或单件插入专用的木箱或塑料专用箱内运输和贮存,严禁互相碰撞,并应防潮。

### 8.2 质量证明书

每炉批叶片铸件或成品叶片应附有质量证明书。除特殊规定外,质量证明书一般应注明下列内容:

- a) 供方名称;
- b) 需方名称,合同号;
- c) 本规范编号;
- d) 叶片铸件或成品叶片名称及图号;
- e) 合金牌号,返回料比例;
- f) 供应状态;
- g) 炉批(次)号,热处理炉批号;
- h) 叶片铸件或成品叶片数量,试样数量;
- i) 试样热处理制度及合同或专用技术文件规定的各项检验结果(如复验,应包括两次检验结果);
- j) 质量检验部门印记;
- k) 包装日期。

注:当超出上述内容时,由供需双方商定。

## 9 说明事项

合同或订单中应注明下列内容:

- a) 采用标准号;
- b) 叶片铸件或成品叶片名称、合金牌号、供应状态、叶片铸件或成品叶片数量和图号;
- c) 交货时间;
- d) 其他需要说明的事项。